2.4.2**. Тесты и контрольные задания для текущих и рубежных контролей**

**по дисциплине «технология швейных изделий»**

**Контрольные вопросы для 1 рубежного контроля(1-модуль)**

**Вариант-1**

**1. Для чего служат ручные строчки, выполненные прямыми стежками?**

а) для постоянного соединения деталей;

б) для обработки срезов швов от осыпания;

в) для временного соединения деталей.

**2. Для чего при ручных работах с тканью применяют петельные стежки?**

а) для выполнения стачных строчек постоянного назначения;

б) для обработки срезов швов от осыпания;

в) для временного соединения деталей.

**3. Ручной стачной шов применяют**

а) для постоянного соединения слоёв ткани, срезов деталей изделия;

б) для отделки изделий;

в) для временного соединения деталей.

**4. Какова ширина ручного стачного шва?**

а) 1 – 5 мм;

б) 5 – 20 мм;

в) 30 мм.

**5. Почему двойной шов ещё называют бельевым швом?**

а) шов выполняют только белыми нитками;

б) шов выполняют вручную;

в) шов применяют при пошиве белья: пижам, ночных сорочек

**6. Какова ширина двойного шва в готовом виде?**

а) 5 – 7 мм;

б) 7 – 10 мм;

в) 10 – 15 мм.

**7. Где применяют накладной шов?**

а) при пошиве наволочек и пододеяльников;

б) для настрачивания кармана, пояса, аппликации, для обработки завязок;

в) при обработке срезов салфетки.

**8. К каким швам относится шов вподгибку с закрытым срезом?**

а) к краевым;

б) к накладным;

в) к соединительным.

**9. Какой может быть ширина шва вподгибку с закрытым срезом?**

а) от 10 до 50 мм;

б) от 1 до 5 мм;

в) от 5 до 30 мм.

**10. Какой шов применяют при изготовлении головного платка?**

а) двойной шов;

б) краевой шов вподгибку с закрытым срезом;

в) накладной шов.

**Контрольные вопросы для 1 рубежного контроля( 1-модуль)**

**Вариант-2**

**1. Где применяют соединительный запошивочный шов?**

а) при пошиве постельного и нательного белья – трусов, сорочек;

б) при пошиве головного платка;

в) при пошиве хозяйственных сумок.

**2. Какие мерки снимают для построения чертежа фартука на поясе?**

а) длина изделия, ширина изделия;

б) полуобхват талии, полуобхватбёдер, длина нижней части фартука;

в) полуобхват груди, длина изделия.

**3. Какие швы применяют при пошиве сорочки?**

а) двойной шов;

б) соединительный запошивочный шов и краевой шов вподгибку с закрытым срезом;

в) шов вподгибку с открытым срезом.

в) поясным.

**4. Какими швами можно обработать боковые срезы наволочки?**

а) запошивочным швом;

б) двойным швом или швом вподгибку с закрытым срезом;

в) швом вподгибку с открытым срезом.

**5. Какие могут быть юбки по покрою?**

а) повседневные, домашние, форменные;

б) прямыми, клешевыми, клиньевыми;

в) спортивные, для отдыха.

**6. Как называются детали юбки?**

а) перед и спинка;

б) верхняя деталь и нижняя деталь;

в) полотнищами.

**7. Для чего применяют мягкие складки в швейных изделиях?**

а) для увеличения объема изделия;

б) для отделки швейных изделий;

в) для уменьшения объема изделия.

**8. Для чего применяют обтачки?**

а) для отделки изделия;

б) для обработки срезов изделия;

в) для защиты изделия от загрязнений.

**9. Какие бывают виды обтачек?**

а) долевые, поперечные, косые;

б) прямые, косые;

в) горизонтальные, вертикальные.

**10. Какие вы знаете фасоны втачных рукавов?**

а) прилегающий, прямой;

б) прямой, узкий, «фонарик», «крылышко»;

в) полуприлегающий, свободный.

**Контрольные вопросы для 1 рубежного контроля( 1-модуль)**

**Вариант-3**

**1. Операцию прикрепления неосновной детали изделия к основной называют**

 а) смётывание

 б) примётывание

 в) намётывание

**2. При подготовке изделия к примерке встречную складку**

 а) примётывают

 б) замётывают

 в) размётывают

**3. Низ изделия и рукавов**

 а) замётывают

 б) вымётывают

 в) размётывают

**4. Стежками постоянного назначения выполняют операции**

а) вмётывание

б) подшивание

в) пришивание

**5. К числу операций, выполняемых стоя, относят**

 а) подшивание

 б) намелку вспомогательных линий

 в) пришивание

 г) обрезку деталей

**6. Обмелку деталей выполняют**

 а) по часовой стрелки

 б) против часовой стрелки

 в) в любом одном направлении

**7. При выполнении обрезки детали обрезаемый срез обращён**

    а) от работающего

    б) к работающему

**8. При смётывании деталей без посадки длина стежка должна быть**

    а) 0,5 – 1,0 см.

    б) 1,0 – 1,5 см.

    в) 2,0 – 3,0 см.

**9. При намётывании одной детали на другую с посадкой длина стежка должна быть**

    а) 1,0 – 1,5 см.

    б) 1,5 – 2,0 см.

    в) 2,0 – 3,0 см.

**10. При замётывании краёв деталей длина стежка должна быть**

    а) 0,5 – 1,0 см.

    б) 1,0 – 1,5 см.

    в) 1,5 – 3,0 см

**Контрольные вопросы для 1 рубежного контроля( 1-модуль)**

**Вариант-4**

1**. При соединении накладного кармана с полочкой изделия выполняют**

    машинную операцию

    а) стачивание

    б) притачивание

    в) настрачивание

**2. Соединение двух деталей по выпуклым и вогнутым линиям называется**

 **а) обтачивание**

    б) втачивание

    в) стачивание

**3. Прокладывание отделочных строчек по краям деталей с лицевой стороны**

  а) растрачивание

    б) застрачивание

    в) прострачивание

    г) выстёгивание

**4. Величина припусков на швы устанавливается с учётом**

    а) пожелания заказчика

    б) вида изделия

    в) направления моды

    г) свойств материала

    д) методов обработки

**5. Длина закрепочной машинной строчки составляет**

а) 0,5 – 0,6 см.

    б) 0,7 – 1,0 см.

    в) 1,0 – 1,5 см.

**6. При наличии строчки смётывание (намётывание) машинную строчку**

    прокладывают

   а) по строчке смётывания (намётывания)

    б) на 0,1 см от строчки смётывания (намётывания)

**7. При стачивании двух деталей машина припосаживает**

   а) верхнюю деталь

    б) нижнюю деталь

    в) обе детали

**8. При стачивании двух деталей с косым и прямым срезами снизу нужно**

**положить**

   а) деталь с косым срезом

б) деталь с прямым срезом

**9. При наличии рассечки на одной из деталей строчку прокладывают**

    со стороны

    а) рассечённой детали

    б) любой детали

**10. Строчки проложенные по замкнутым линиям в конце должны**

      заходить одна за другую на

     а) 1,0 – 1,2 см.

     б) 1,5 – 2,0 см.

     в) 3,0 – 4,0 см

**Тестовые вопросы для 2-текущего контроля(1-модуль)**

**вариант-1**

1. При стачивании основных деталей изделия ширина шва должна быть

  а) 0,5 – 0,7 см.

   б) 1,0 – 1,5 см.

   в) 2,0 – 3.0 см.

2. При выполнении расстрочного шва с отлётными краями детали

    предварительно

   а) стачивают

   б) смётывают

3. Величина припуска при выполнении настрочного шва зависит от

 а) вида шва

   б) ширины отделочной строчки

   в) выбранного материала

4. Величина припусков со стороны обрабатываемых деталей

    разные при выполнении

 а) расстрочного шва

   б) настрочного шва с двумя открытыми срезами

   в) настрочного шва с закрытым срезом

5. При выполнении накладного шва с открытыми срезами расстояние от

    строчки до среза детали составляет

 а) 0,5 – 0,7 см.

   б) 0,7 – 1,0 см.

   в) 1,0 – 1,5 см.

6. С обеих сторон детали видны две строчки, если они соединены

  а) запошивочным швом

   б) швом взамок

   в) двойным швом

7. При выполнении двойного шва детали складывают

 а) лицевыми сторонами внутрь

   б) изнаночными сторонами внутрь

8. Ширина двойного шва в готовом виде

а) 0,3 – 0,4 см.

   б) 0,5 – 0,7 см.

 в) 0,7 – 0,8 см.

9. Ширина обтачного шва должна быть

а) 0,5 – 0,7 см.

   б) 0,7 – 1,2 см.

   в) 1,2 – 1,5 см.

10. Обтачной шов в сложную рамку применяют при обработке

а) воротников

    б) прорезных карманов

    в) хлястиков

**Тестовые вопросы для 3-текущего контроля(1-модуль)**

**Вариант-1**

.1 Для обеспечения предварительной усадки материала выполняют операцию

    влажно-тепловой обработки

    а) проутюживание

    б) декатирование

    в) разутюживание

    г) заутюживание

2. Для придания детали изделия желаемой формы выполняют следующие

    операции влажно-тепловой обработки

    а) приутюживание

    б) оттягивание

    в) отпаривание

    г) сутюживание

3. Проутюживание выполняют для

    а) удаления сгибов и заминов

    б) уменьшения толщины швов

    в) удаление ласс

4. Закрепление с помощью утюга припусков швов, разложенных в разные

    стороны

    а) заутюживание

    б) разутюживание

    в) приутюживание

5. При выполнении влажно-тепловых работ на прессе, обрабатываемый

    участок изделия располагают

    а) к работающему

    б) от работающего

    в) в любом направлении

6. Проутюжильник используют при выполнении влажно-тепловых работ

    а) с лицевой стороны изделия

    б) с изнаночной стороны изделия

    в) с любой стороны изделия

7. Байку и фланель рекомендуют использовать в качестве проутюжильника

    для изделия из тканей

    а) содержащих синтетические волокна

    б) рыхлых структур

    в) с рельефным рисунком

8. Без увлажнения рекомендуется обрабатывать

    а) шерстяные ткани

    б) шёлковые ткани

    в) хлопчатобумажные ткани

    г) искусственную кожу

9. С небольшим давлением утюга обрабатывают изделия из

    а) трикотажных полотен

    б) льняных тканей

    в) материалов с рельефным рисунком

    г) материалов с ворсовой поверхностью

10. При наиболее высокой температуре утюжильной поверхности

      обрабатывают изделия из материалов

     а) шёлковых

     б) шерсть

 в) хлопчатобумажной

**Вариант-2**

1. Необходимо выполнять оттягивание сгиба вытачки, расположенной

    а) от плевого шва

    б) по линии цельнокроеного платья

    в) от проймы

2. У вытачки, расположенной горизонтально, припуск заутюживают

    а) вверх

    б) вниз

    в) в любую сторону

3. В женских изделиях для создания объёмной формы в области груди

    полочки сутюживают в области

    а) лацкана

    б) борта

    в) наибольшего выема проймы

4. Боковые срезы полочек и спинки оттягивают в области талии

    в изделиях с силуэтом

    а) полуприлегающим

    б) прилегающим

    в) прямым

5. Припуски рельефного шва на полочке заутюживают

    а) в сторону бокового шва

    б) в сторону борта

    в) в любую сторону

6. В спинке без среднего шва выполняют сутюживание сгиба спинки

   а) в области талии

   б) в области бёдер

   в) в области лопаток

7. Влажно-тепловую обработку мелких деталей выполняют

    а) со стороны верхней детали

    б) со стороны нижней детали

    в) с обеих сторон

8. Влажно-тепловую обработку прорезного кармана выполняют

    а) с лицевой стороны основной детали

    б) с изнаночной стороны основной детали

    в) с любой стороны

9. В лёгкой одежде в сторону спинки изделия заутюживают припуски

    а) плечевых швов

    б) боковых швов

10. Припуски шва соединения лифа с юбкой могут быть

     а) заутюжены в сторону лифа

     б) заутюжены в сторону юбки

     в) разутюжены

**Вариант-3**

1. Для обработки низа изделий из хлопчатобумажных тканей применяют

    а) шов вподгибку с открытым срезом

    б) шов вподгибку с закрытым срезом

    в) шов вподгибку с двумя строчками

2. Вытачные швы относят к группе швов

    а) соединительных

    б) краевых

    в) отделочных

3. Для создания формы воротника выполняют оттягивание его

     а) стойки

     б) концов

     в) отлёта

4. Влажно-тепловую обработку верхних швов рукавов выполняют

     а) в один приём

     б) в два приёма

     в) в три приёма

5. Для распарывания швов нужно применять

      а) ножницы

      б) лезвие

      в) распарыватель

6. При выполнении ручных работ необходимо одеть спецодежду

      а) да

      б) нет

7. При выполнении двойного шва детали складывают

   а) лицевыми сторонами внутрь

   б) изнаночными сторонами внутрь

8. Ширина двойного шва в готовом виде

   а) 0,3 – 0,4 см.

   б) 0,5 – 0,7 см.

   в) 0,7 – 0,8 см.

9. Ширина обтачного шва должна быть

   а) 0,5 – 0,7 см.

   б) 0,7 – 1,2 см.

   в) 1,2 – 1,5 см.

10. Обтачной шов в сложную рамку применяют при обработке

    а) воротников

    б) прорезных карманов

    в) хлястиков

Тестовые вопросыдля 1-текущего контроля (1-модуль)

**Вариант-1**

1. Все ручные работы при изготовлении юбки можно выполнить

    на одном столе

    а) да

    б) нет

2. Рабочее место для выполнения ручных работ необходимо привести

    в порядок

    а) перед началом работы

    б) в процессе работы

    в) после работы

3. Наличие шероховатостей и заусениц на поверхности стола не влияет

    на качество выполнения ручных работ

    а) да

    б) нет

4. Высота винтового стула устанавливается в зависимости от

    а) высоты стола

    б) роста работающего

    в) вида выполнения работ

5. Иголки и булавки, необходимые для текущей работы

    а) хранят в специально отведённом месте

    б) накалывают на спецодежду

    в) накалывают на игольницу

6. Разрезать меховые  шкурки нужно с помощью

    а) скорняжного ножа

    б) лезвия бритвы

    в) ножниц

7. Нитку нужно обрывать

    а) с помощью ножниц

    б) зубами

    в) с помощью специального ножа

    г) руками

8. Ножницы во время работы нужно держать

    а) в специально отведённом месте

    б) в руках

    в) в кармане

    г) в ящике стола

9. При выполнении ручных работ с толстыми тканями допускается работа

    без напёрстка

    а) да

    б) нет

10. После окончания работы инструменты и приспособления нужно

     а) оставить на столе

     б) убрать в специально отведённое место.

**Вариант-2**

**1. На деталях кроя прокладывают контрольные линии для …**

а) украшения;

б) совмещения их при сметывании;

в) отделки.

**2. Закрепление подогнутого края детали машинной строчкой – это:**

а) настрачивание;

б) обтачивание;

в) застрачивание.

**3. Для переноса линий кроя на парную деталь изделия используют** …

а) сметочные стежки;

б) обметочные стежки;

в) копировальные стежки.

**4. Временное назначение имеют … ручные стежки:**

а) обметочные;

б) сметочные;

в) крестообразные.

**5. Какие стежки относятся к временным**:

а).обмёточные;

б).смёточные;

в).копировальные;

**6. Для предохранения среза детали от осыпания предназначен:**

а). шов «вперёд иголка»

б). шов «назад иголка»

в). петельный шов

**7. Раскрой – это:**

а) вырезание бумажных деталей швейного изделия;

б) процесс получения тканевых деталей швейного изделия путём их вырезания из куска ткани;

в) процесс получения тканевых деталей швейного изделия путём их вырезания из куска ткани в соответствии с деталями выкройки и с учётом припусков на швы

**8. Установите соответствие между схемой и названием:**

1)Стачать

2) Застрочить

**9. Каким швом обрабатывают низ изделия, рукавов, краев оборок и т.д**.? (Нужное подчеркнуть.)

1.Стачной шов.

2. Накладной шов.

3.Шов в подгибку с открытым или закрытым срезом.

**10. Какие опасности бывают во время выполнения машинных работ?** Выберите нужное.

1. Повреждение пальцевой иглой.

 2. Попадание волос или концов одежды во вращающиеся части швейной машины.

3. Ожоги: паром, о подошву утюга и от возгорания шнура

Тестовые вопросы для 2-текущего контроля (1-модуль)

**Вариант-1**

1. Швейные машины используют только для изготовления изделий

    лёгкого платья

    а) да

    б) нет

2. Опасными местами при работе на швейной машине могут быть

    а) прижимная лапка

    б) игла

    в) ограждённый маховик

    г) токоведущие провода с нарушенной изоляцией

3. Изолирующая подставка входит в основной состав рабочего места

    швеи-мотористки

    а) да

    б) нет

4. Если после выключения машины фрикцион продолжает работать, то он

    а) исправен

    б) не исправен

5. При отсутствии ограждающих устройств у привода и нитепритягивателя

    нельзя приступать к работе

    а) да

    б) нет

6. Смену иглы и заправку ниток нужно производить при

    а) выключенном электродвигателе

    б) включенном электродвигателе

7. Во время заправки нитки в иголку нельзя держать ногу

    на педали машины

    а) да

    б) нет

8. Во время шитья нужно

    а) подтягивать изделие

    б) придерживать изделие руками

9. Ремень машины можно поменять во время работы самому

    а) да

    б) нет

10. Отрегулировать длину стежка нужно при

     а) включенном электродвигателе

     б) выключенном электродвигателе

**Вариант-2**

1. Опасными местами при работе с оборудованием для ВТО могут быть

а) пульверизатор

    б) подошва пресса

    в) токоведущие провода с исправной изоляцией

    г) нагретые поверхности утюга

2. Все виды влажно-тепловых работ должны выполняться  стоя

 а) да

    б) нет

3. При обнаружении неисправности в работе оборудования для ВТО

    необходимо

а) устранить неполадки собственными силами

    б) сообщить об этом инструктору

4. Электрооборудование  нужно отключать от сети

а) держась за шнур

    б) держась за штепсельную вилку

    в) любым способом

5. Обучаемые в учебной мастерской несут ответственность за её

    противопожарное состояние

    а) да

    б) нет

6. Под ногами утюжильщицы должен находиться

а) коврик

    б) резиновый коврик

    в) деревянная подставка

7. Для остывания  перегретого утюга необходимо

    а) побрызгать водой

    б) поставить на подставку

    в) проутюжить мокрый проутюжильник

    г) помахать утюгом

8. Увлажнять изделие необходимо

 а) брызгая из пульверизатора

    б) брызгая из рта

    в) через мокрый проутюжильник

9. Проверить нагретую поверхность утюга, можно дотронувшись его

    рукой

 а) да

    б) нет

10. При обнаружении неисправности в работе электроприбора необходимо

     а) отключить от сети

     б) оставить в исходном положен

 б) находиться на кронштейне

 **Вариант-3**

1. Выберите из перечисленных работ те, которые необходимы при выполнении стачного шва в разутюжку:

а). сложить 2 детали лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы;

б). настрочить на расстоянии 0,1 см от среза;

в). сметать на 1,5 см от среза;

г). стачать детали;

д). заутюжить шов;

ж). подогнуть срез детали и заметать;

з). удалить смёточные стежки;

и). разутюжить припуски;

к). застрочить срез и закрепить концы.

2.Откуда следует начинать стачивать плечевые выточки:

а) от плечевого среза к концу;

б) от конца выточек к плечевому срезу;

в) не имеет значение как;

г) от горловины к виточку;

д) по плечевому срезу.

3. Когда удаляют смёточные стежки:

а).перед смётыванием;

б).после смётывания;

в).после стачивания;

г).вообще не удаляют.

4.Чем отличается чертёж переда и спинки плечевого изделия?

а) шириной горловины;

б) длиной горловины;

в) глубиной горловины;

г) размер одежды.

Е) шириной рукава

5. Какие стежки относятся к временным:

а).обмёточные;

б).смёточные;

в).копировальные;

6. Для предохранения среза детали от осыпания предназначен:

а). шов «вперёд иголка»

б). шов «назад иголка»

в). петельный шов

7. Раскрой – это:

а) вырезание бумажных деталей швейного изделия;

б) процесс получения тканевых деталей швейного изделия путём их вырезания из куска ткани;

в) процесс получения тканевых деталей швейного изделия путём их вырезания из куска ткани в соответствии с деталями выкройки и с учётом припусков на швы

8. Установите соответствие между схемой и названием:

1) Стачать

2) Застрочить

**9.**Как называются нити, идущие вдоль ткани? (Ответ выберите из предложенных вариантов.)

1. Нити утка. 2. Нити основы. 3. Кромка.

10. Каковы преимущества шитья на швейной машине? (Ответ выберите из предложенных вариантов.)

1. Качественное шитье

. 2. Быстрое шитье

**Вариант-4**

**1 . Укажите последовательность заправки верхней нити, перечислив номера деталей швейной машины в нужном порядке.**

1. Регулятор натяжения верхней нити. 2. Игла. 3. Катушечный стержень. 4.Нитенаправители.

5. Нитепритягиватель. Примечание. Необходимо учитывать марку швейной машины.

**2. Чем настрочной и расстрочной швы отличаются от стачных швов вразутюжку и взаутюжку?** (Выберите нужное)

1. Влажно-тепловой обработкой. 2. Дополнительными машинными строчками.

3. Дополнительной прочностью швов.

**3. С какой стороны должен падать свет при работе на швейной машине?** (Выберите нужное)

1. С левой стороны. 2. С правой стороны. 3. Сверху.

**4. По каким признакам определяют направление нитей основы в ткани? (**Ответ выберите из предложенных вариантов.)

1. По кромке.

2. По растяжению.

3.По звуку при растягивании.

4. По цвету.

**5. В какую сторону необходимо вращать маховое колесо?**

1. На себя. 2. От себя.

**6. Каким швом настрачивается накладной карман?** (Нужное подчеркнуть.)

1.Шов вподгибку.

2. Накладной шов.

 3.Стачной шов

**7. Каким швом обрабатывают низ изделия, рукавов, краев оборок и т.д**.? (Нужное подчеркнуть.)

1.Стачной шов.

2.Накладной шов.

3. Шов в подгибку с открытым или закрытым срезом.

**8. Каким швом настрачивается накладной карман**? (Нужное подчеркнуть.)

1.Шов вподгибку.

2. Накладной шов.

3.Стачной шов

**9. Каким швом обрабатывают низ изделия, рукавов, краев оборок и т.д**.? (Нужное подчеркнуть.)

1.Стачной шов.

2. Накладной шов.

3.Шов в подгибку с открытым или закрытым срезом.

**10. Какие опасности бывают во время выполнения машинных работ?** Выберите нужное.

1. Повреждение пальцевой иглой.

 2. Попадание волос или концов одежды во вращающиеся части швейной машины.

3. Ожоги: паром, о подошву утюга и от возгорания шнура.

**Контрольные задания для II-рубежного контроля**

**Задание 1**. Назовите ТУ на выкраивание подбортов, изобразите структурные схемы обработки внутреннего среза подборта в зависимости от материала

**Задание 2.** Изобразите структурные схемы различных способов обработки бортов, расскажите последовательность обработки

**Задание 3**. Назовите ТУ на выкраивание воротников, перечислите способы обработки отлета и концов воротника

**Задание 4**. Изобразите структурную схему и опишите последовательность соединения отложного воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха в х/б тканях

**Задание 5**. Изобразите структурную схему и опишите последовательность соединения отложного воротника с горловиной в изделиях с лацканом в х/б тканях

**Задание 6**. Изобразите структурную схему и опишите последовательность соединения отложного воротника с горловиной в изделиях с лацканом в толстых тканях

**Задание 7**. Изобразите структурную схему обработки верхнего среза юбки обтачкой и косой бейкой, укажите номера строчек и расскажите последовательность обработки

**Задание 8**. Изобразите структурную схему соединения подкладки с поясом юбки расскажите последовательность обработки

**Задание 9**. Изобразите структурную схему соединения подкладки с обтачкой юбки расскажите последовательность обработки

**Задание 10**. Изобразите структурную схему обработки кармана в шве отрезного бочка, расскажите последовательность обработки кармана, назовите ТУ на выкраивание деталей

**Задание11**. Изобразите структурную схему при обработке низа рукава с манжетой.

**Задание 12**.Составьте структурную схему обработки шлиц.

**Задание 13**. Изобразите схемы вытачек применяемых при обработке верхней одежды.

**Задание 14**.Составьте технологическую последовательность при обработке двушовногорукава с манжетой.

**Задание 15**.Составьте технологическую последовательность обработки платья

**Задание 16.** Изобразите структурную схему обработки соединения рукава с проймой и составьте технологическую последовательность их обработки.

**Задание 17.** Нарисуйте эскизы деталей прямого платья, укажите названия конструктивных срезов.

**Задание 18.** Изобразите структурную схему обработки отложного воротника со стойкой и составьте технологическую последовательность обработки**.**

**Задание 19.**Составьте технологическую последовательность соединения воротника с горловиной

**Задание 20.** Изобразите структурную схему обработки застежки- молнии на среднем шве юбки.

**Задание 21.**Изобразите структурные схемы способов обработки низа изделия.

**Задание 22.** Составьте технологическую последовательность обработки прямой юбки.

**Задание 23.** Изобразите структурную схему обработки потайной застежки на платьях

**Задание 24.** Составьте технологическую последовательность соединения борта с подбортом

**Задание 25.** Составьте технологическую последовательность обработки планки в мужских сорочках

**Экзаменационные билеты (ИК) по дисциплине**

 **«Технология швейных изделий»**

#####  «Утверждено»

На заседании кафедры \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_

**Билет № 1**1.Виды ручных стежков и строчек

2.Технические условия при выполнении машинных швов.
3.Технические условия на выкроенные детали

**Билет № 2**1.Виды оборудования для выполнения машинных швов.
2.Организация рабочего места при ВТО.
3.Сущность клеевых методов обработки одежды

**Билет № 3**1.Особенности обработки карманов.
2.Оборудование и приспособления для ВТО
3.Виды и характеристика клеевых материалов

**Билет № 4**1. Особенности обработки полочек и спинки
2. Характеристика отделочных швов
3. Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами

**Билет № 5**
1. Особенности изготовления изделий легкой женской одежды с примерками
2. Обработка кокеток
3. Дублирование прокладками полочек изделия

**Билет № 6**1. Дублирование прокладками полочек изделия
2. Проверка соответствие деталей кроя техническим требованиям.
3. Обработка срезов

**Билет № 7**
1. Притачивание надставок и обработка вытачек
2. Способы, последовательности и приемы обработки деталей шв.изделий
3. Обработка срезов

**Билет № 8**
1. Обработка низа юбок. Окончательная отделка юбки.
2. Обработка мелких деталей
3. Виды деталей прорезных карман.

**Билет № 9**
1. Детали кроя платья
2. Обработка вытачек
3. Технические условия на выкроенные детали

**Билет № 10**1. Обработка срезов, вытачек, подрезов и рельефов
2. Обработка кокеток
3. Сущность клеевых методов обработки одежды

**Билет № 11**
1. Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием
2. Обработка карманов
3. Виды и характеристика клеевых материалов

**Билет № 12**
1. Особенности обработки карманов
2. Обработка петель
3. Основные направления в применении клеевых материалов

**Билет № 13**
1. Виды петель и застежек и способы их обработки
2. Обработка воротников
3. Технические условия на выкроенные детали

**Билет № 14**
1. Обработка боковых и плечевых срезов
2. Обработка рукавов
3. Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами

**Билет № 15**
1. Виды рукавов без манжет и способы их обработки
2.Виды карманов и способы их обработки..
3. Основные и вспомогательные детали кроя

**Билет № 16**
1. Виды воротников их обработка и соединение с горловиной
2. Организация рабочего места для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ.
3. Виды и характеристика клеевых материалов

**Билет № 17**
1. Виды манжет способы обработки и соединение их с рукавами
2. Виды отделочных деталей.
3. Проверка соответствия деталей кроя техническим требованиям.

**Билет № 18**1. Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм в изделиях без рукавов
2. Классификация и виды ручных стежков и строчек.
3. Обработка срезов

**Билет № 19**
1. Способы соединение лифа платья с юбкой
2. Характеристика машинных швов.
3. Основные и вспомогательные детали кроя

**Билет № 20**1. Способы обработки горловины платья.
2. Терминология ручных работ.
3. Технические условия на раскладку лекал.

**Билет № 21**
1. Окончательная отделка изделий
2. Технические условия на выполнение ручных работ
3. Сущность клеевых методов обработки одежды

**Билет № 22**1. Детали кроя верха. Названия конструктивных срезов.
2. Организация рабочего места для машинных работ.
3. Виды и характеристика клеевых материалов

**Билет № 23**
1. Способы обработки различных швов в платьях.
2. Приспособления для машинных работ
3. Основные направления в применении клеевых материалов

**Билет № 24**1. Обработка застежки в юбках
2. Организация рабочего места для машинных работ.
3. Технические при выполнении ручных работ.

**Билет № 25**1. Способы обработки верхнего среза юбки
2. Технические условия на выполнение машинных работ.
3. Дублирование прокладками полочек изделия

**Билет № 26**1. Виды машинных швов.

2. Терминология влажно-тепловых работ.

3.Терминология машинных швов.

**Билет № 27**
1. Обработка шлицы на юбке

2.Терминология ручных работ.

3.Режимы и параметры влажно- тепловых работ.

**Билет № 28**1. Детали кроя поясных изделий. Названия конструктивных срезов.

2. Классификация и виды ручных стежков и строчек.

3. Что такое влажно-тепловая обработка.

**Билет № 29**1. Виды отделочных швов.

2. Организация рабочего места для машинных работ.
3. Виды и характеристика клеевых материалов

**Билет № 30**1.Виды соединительных швов.

2. Терминология влажно-тепловых работ.

3.Терминология машинных швов.

**Вариант-1**

**1. Укажите последовательность технологических операций при изготовлении юбки:**

а) построение выкройки;

б) влажно-тепловая обработка;

в) снятие мерок;

г) раскрой изделия;

д) пошив изделия.

**2. Примерку швейного изделия в процессе его пошива проводят:**

а) для правильной посадки изделия по фигуре;

б) для вшивания молнии;

в) для обработки нижнего среза.

**3.Укажите правильную последовательность технологической обработки юбки:**

а) прокладывание контрольных стежков и копировальных линий;

б) примерка изделия и устранение недочетов;

в) начальная сборка основных деталей;

г) придание деталям нужной формы при помощи ВТО;

д) временная сборка изделия (сметывание вытачек, основных деталей);

е) обработка застежки, верхнего и нижнего срезов;

ж) обработка вытачек, складок, кокеток;

з) влажно - тепловая обработка изделия;

и) соединение основных деталей изделия.

**4.Обработать нижний срез юбки из толстой ткани можно вручную швом:**

а) накладным;

б) потайным;

в) петельным;

г) крестообразным;
д) «вперед иголку».

**5. Укажите последовательность технологии обработки плечевого изделия:**

а) примерка изделия;

б) обработка основных деталей, их соединение в узлы;

в) начальная обработка основных деталей;

г) обработка нижнего среза;

д) временная сборка изделия;

е) влажно-тепловая обработка;

ж) уточнение деталей после примерки.

**6. Выберите детали, необходимые для обработки прорезного кармана в рамку:**

а) обтачка,

б) подборт,

в) подзор,

г) шлица,

д) подкладка кармана,

е) долевик

**7.Выберите детали, необходимые для обработки накладного кармана:**

а)спинка,

б)полочка,

в)накладной карман, рукав,

г)прокладка кармана, кромка,

д)подкладка кармана

**8. Выберите, при обработке какого кармана в шве полочки раскраиваются с припусками**?

а)кармана в шве с листочкой

б)кармана в шве без листочки

в)кармана в шве с клапаном

**9.Выберите, какое назначение кромки(тесьмы) по пройме?**

а) для жесткости

б) для предохранения срезов от растяжения

**10. Выберите, какие детали относят к основным деталям кроя юбки**:

а)переднее полотнище

б) заднее полотнище

в) рукав

г) .пояс