

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ, ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ И  
ИННОВАЦИЙ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ  
ОШСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ЦЕНТР ПОСЛЕДИПЛОМНОГО И НЕПРЕРЫВНОГО  
МЕДИЦИНСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ОТДЕЛ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ ХИРУРГИЧЕСКИХ  
СПЕЦИАЛЬНОСТЕЙ**

**«Рассмотрено»**  
на заседании ЦТС ЦП и НМО ОшГУ

  
Протокол №25 от 26.05.2025г



**«Утверждено»**  
проректор по учебной работе ОшГУ  
Арапбаев Р.Н.  
Протокол УС №9 от 30.06.2025г

**Основная профессиональная образовательная программа  
подготовки в ординатуре по специальности  
002 «Акушерство и гинекология»**

Форма обучения - Очная  
Срок освоения ОПОП - 2 года  
Кол-во часов 1,2 года – 4608 часов  
Общая трудоемкость 1,2 года -96 недель. 153,6 кредит  
Из них:  
Аудиторных –384 часа:  
лекции – 192 часов  
семинарские занятия – 192 часов  
клинические практические занятия – 4224 часов  
Форма итогового контроля - экзамен

## **Содержание**

### **1. Общие положения**

#### **1.1 Введение**

#### **1.2. Список нормативных правовых документов**

#### **1.3. Термины, определения, обозначения, сокращения.**

#### **1.4 Сокращения и обозначения**

### **2. Область применения**

### **3. Характеристика специальностей**

### **4. Требование к отбору кандидатов для обучения в ординатуре**

### **5. Содержания образовательных программ ординатуры**

#### **5.1. Структура программы ординатуры**

#### **5.2. Программа ординатуры**

#### **5.3. Объемы освоения компонентов образовательной программы**

##### **5.3.1. Пояснительная записка.**

##### **5.3.2. Квалификационные требования к уровню подготовки ординатора**

##### **5.3.3. Минимум содержания образовательной программы**

##### **5.3.4. Учебный план.**

##### **5.3.5. Учебная программа.**

##### **5.3.6. Клинические базы и сроки прохождения.**

##### **5.3.7. Литература для освоения учебной программы**

#### **5.4. Методы и подходы в последипломном обучении**

#### **5.5. Дорожная карта прохождения ординатуры**

### **6. Требования к аттестации и сертификации**

### **7. Требования к условиям реализации программы ординатуры**

#### **7.1. Кадровое обеспечение**

### **8. Требования к оценке учебного процесса/качества подготовки**